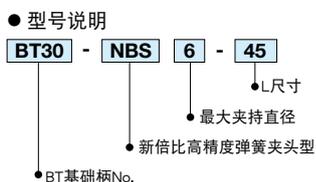
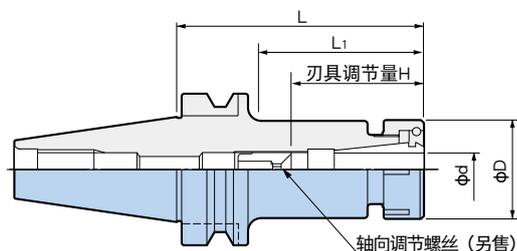


从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。



没有BIG-PLUS (两面定位)规格



BT30

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
BT30-NBS 6- 45	0.25 ~ 6	20	45	20	20 ~ 40	NBC 6- □	0.41
- 60			60	32			0.44
- 75			75	47			0.47
- 90			90	62			0.51
-105			105	77			0.54
-120			120	90			0.57
-135			135	105			0.60
-NBS 8- 45	0.5 ~ 8	25	45	20	23 ~ 42	NBC 8- □	0.42
- 60			60	33			0.46
- 75			75	48			0.50
- 90			90	63			0.55
-105			105	78			0.61
-120	120	92	0.66				
-135	135	107	0.70				
-NBS10- 45	1.5 ~ 10	30	45	20	35 ~ 45	NBC10- □	0.44
- 60			60	34			0.51
- 75			75	49			0.58
- 90			90	64			0.66
-105			105	79			0.74
-120	120	94	0.81				
-135	135	109	0.88				
-NBS13- 45	2.5 ~ 13	35	45	21	41 ~ 53	NBC13- □	0.39
- 60			60	34	41 ~ 60		0.50
- 75			75	49			0.61
- 90			90	64			0.72
-105			105	79			0.83
-120			120	94			0.93
-135	135	109	1.02				

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

**BT30**

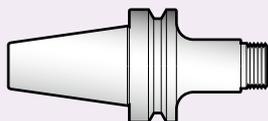
BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)	
<b>BT30-NBS16- 45</b>	2.5 ~ 16	42	45	21	45 ~ 53	NBC16- □	0.39	
- 60			60	37			45 ~ 65	0.53
- 75			75	52				0.67
- 90			90	67	0.81			
-105			105	82	0.95			
-120			120	97	1.10			
-135			135	112	1.25			
<b>-NBS20- 60</b>	2.5 ~ 20	46	60	38	48 ~ 58	NBC20- □	0.55	
- 75			75	53			48 ~ 65	0.73
- 90			90	68				0.90
-105			105	83	1.08			
-120			120	98	1.26			
-135			135	113	1.45			

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

附件	配件				
<b>新倍比螺母</b>  如需购买备用品  F22	<b>新倍比扳手</b>   F22	<b>夹套</b>   F4	<b>倍比完美油封螺母</b>   F20	<b>轴向调节螺丝</b>   F10	<b>丝锥调节螺丝</b>   F22

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

**订购例** 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



新倍比高精度弹簧夹头型号+NL  
**BT30-NBS6-45/NL**  
 (型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套  
**NBC6-3AA**

+



倍比完美油封螺母型号  
**BPS6-03035**

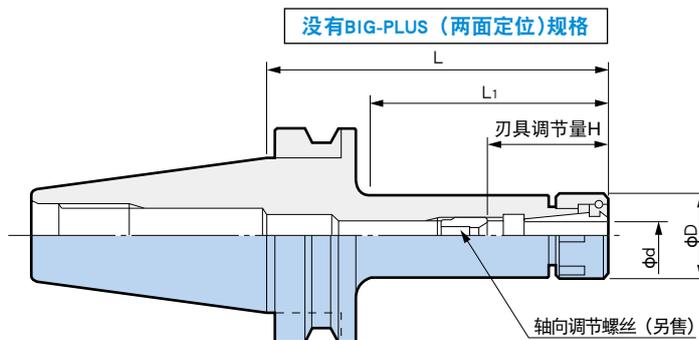
从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

中心内冷



● 型号说明



## BT40

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)				
<b>BT40-NBS 6- 60</b>	0.25 ~ 6	20	60	23	20 ~ 40	NBC 6- □	1.1				
- 75			75	38			1.2				
- 90			90	53			1.2				
-105			105	68			1.3				
-120			120	83			1.3				
-135			135	98			1.3				
-165			165	128			1.4				
-200			200	158			1.5				
<b>-NBS 8- 60</b>			0.5 ~ 8	25			60	23	23 ~ 42	NBC 8- □	1.1
- 75							75	38			1.2
- 90	90	53			1.2						
-105	105	68			1.3						
-120	120	83			1.3						
-135	135	98			1.3						
-165	165	128			1.4						
-200	200	158	1.5								
<b>-NBS10- 60</b>	1.5 ~ 10	30	60	23	35 ~ 45	NBC10- □	1.1				
- 75			75	38			1.2				
- 90			90	53			1.2				
-105			105	68			1.3				
-120			120	83			1.4				
-135			135	98			1.5				
-165			165	128			1.7				
-200			200	163			1.9				

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

**BT40**

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
<b>BT40-NBS13- 60</b>	2.5 ~ 13	35	60	28	41 ~ 60	NBC13- □	1.2
- 75			75	40			1.3
- 90			90	55			1.4
-105			105	70			1.5
-120			120	85			1.6
-135			135	100			1.7
-165			165	128			1.9
-200			200	163			2.2
<b>-NBS16- 60</b>	2.5 ~ 16	42	60	27	45 ~ 65	NBC16- □	1.2
- 75			75	40			1.4
- 90			90	55			1.5
-105			105	70			1.7
-120			120	85			1.8
-135			135	100			1.9
-165			165	130			2.2
-200			200	165			2.6
<b>-NBS20- 60</b>	2.5 ~ 20	46	60	28	48 ~ 65	NBC20- □	1.2
- 75			75	42			1.4
- 90			90	57			1.5
-105			105	72			1.7
-120			120	87			1.9
-135			135	102			2.1
-165			165	132			2.5
-200			200	167			3.0

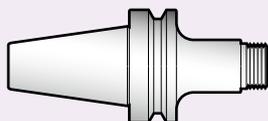
1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买备用品  F22	新倍比扳手   F22	夹套   F4	倍比完美油封螺母   F20	轴向调节螺丝   F10	丝锥调节螺丝   F22

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

**订购例**

请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



新倍比高精度弹簧夹头型号+NL  
**BT40-NBS60/NL**  
(型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套  
**NBC6-3AA**

+



倍比完美油封螺母型号  
**BPS6-03035**

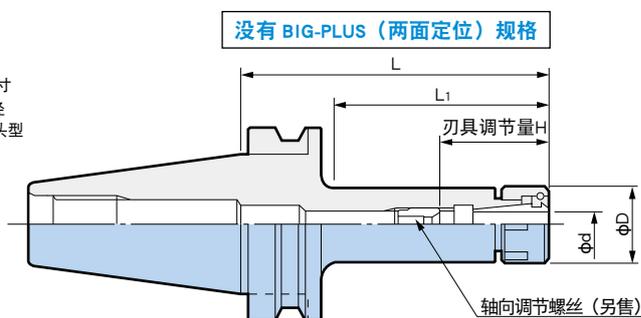
从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

中心内冷



● 型号说明  
BT50 - NBS 6 - 90  
BT基础柄 No.      新倍比高精度弹簧夹头型  
L尺寸  
最大夹持直径



BT50

BT 基础柄型号	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
<b>BT50-NBS 6- 90</b>	0.25 ~ 6	20	90	42	20 ~ 40	NBC 6- □	3.9
-120			120	67			4.0
-165			165	112			4.1
-200			200	147			4.2
<b>-NBS 8- 90</b>	0.5 ~ 8	25	90	42	23 ~ 42	NBC 8- □	4.0
-120			120	67			4.1
-165			165	112			4.2
-200			200	147			4.3
<b>-NBS10- 90</b>	1.5 ~ 10	30	90	42	35 ~ 45	NBC10- □	4.0
-120			120	67			4.1
-165			165	112			4.4
-200			200	147			4.6
-250※			250	197			4.9
<b>-300※</b>	300	247	5.2				
<b>-NBS13- 90</b>	2.5 ~ 13	35	90	42	41 ~ 60	NBC13- □	4.2
-120			120	67			4.4
-165			165	112			4.7
-200			200	147			5.0
-250※			250	197			5.4
<b>-300※</b>	300	247	5.8				
<b>-NBS16- 75</b>	2.5 ~ 16	42	75	29	45 ~ 65	NBC16- □	4.0
- 90			90	44			4.1
-120			120	72			4.4
-165			165	117			4.8
-200			200	152			5.2
<b>-250※</b>	250	202	5.7				
<b>-NBS20- 75</b>	2.5 ~ 20	46	75	31	48 ~ 65	NBC20- □	4.0
- 90			90	42			4.2
-120			120	72			4.5
-165			165	117			4.9
-200			200	152			5.3
<b>-250※</b>	250	202	5.9				

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。但带※符号的型号不带内冷孔。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

需使用倍比完美油封螺母时，可以选用不带螺母(标准)的“无螺母本体”。详见 [A26](#)

《上表以外的尺寸也可制作》

附件	配件				
新倍比螺母  如需购买用品 <a href="#">F22</a>	新倍比扳手  <a href="#">F22</a>	夹套  <a href="#">F4</a>	倍比完美油封螺母  <a href="#">F20</a>	轴向调节螺丝  <a href="#">F10</a>	丝锥调节螺丝  <a href="#">F22</a>

※丝锥调节螺丝无法用于RA刀柄。